

FDV for fabrikkblandet betong

Veiledning i drift og vedlikehold av uteareal for private hjem, borettslag og boligsameier.

1. Handelsnavn og typebenevnelser

Fabrikkblandet betong med fasthetsklasse B10 – B45 og bestandighetsklasser M90 – M40.

2. Bruksområder:

Produktene benyttes til støping av såle, gulv, dekker, vegger, søyler m.m.

3. Sammensetning av produkt

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis og har en sammensetning basert på:

- tilslag av sand, singel, pukk.
- Sement
- Micro-silika
- Tilsetningsstoffer og tilsetningsmaterialer for tilpasning av egenskaper
- Vann

Betong kan også være tilsatt stålfiber produsert etter EN 14889-1, eller polymerfiber produsert etter EN 14889-2.

4. Egenskaper som påvirker innemiljøet:

Produktene har ingen innvirkning på innemiljø.

5. Brann- og eksplosjonsfare:

Produktene er ikke brennbare.

6. Behandling av herdet betong:

Ved behandlinger som sliping, meisling, saging og lignende av herdet betong tar man i bruk vernebriller, arbeidshansker og støvmanske. Behandling av betong kan gi mye støv og små «steinsprut» på grunn av innholdet i betongen. Det anbefales også å ta i bruk øreklokker.



7. Vedlikehold:

Kalkutslag fjernes ved å vaske med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynnet til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10 og etterskylles godt med vann. Eksponert betong bør ikke rengjøres med eller utsettes for syrebaserte rengjøringsmidler.

8. Standarder og godkjenninger:

Produktene er produsert i samsvar med NS-EN 206-1 eller Statens Vegvesens prosesskode 2. Det er dermed utført nødvendige tiltak for at den hervede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet. Stedlig utstøping og valg av betong i rett fasthetsklasse og bestandighetsklasse til de påkjenninger som den skal utsettes for, er avgjørende for bestandigheten av betong.

