



## FDV for ringmurselement

*Veiledning i drift og vedlikehold av uteareal for private hjem, borettslag og boligsameier.*

### 1. Produktbeskrivelse

Vi i Ektvedt AS bruker Vartdal ringmur, den blir fremstilt av styropor SE150 som tilfredsstiller klasse 35 (0,035 W/m<sup>2</sup>K) etter den nye standard EK-13163. Elementets ytterside er pålimt en 6mm hardpresset fibersementplate som tilfredsstiller NBI's (EOTA'S) krav til støt motstand og gir en vedlikeholdsfri overflate. Vartdal ringmur blir levert med standard lengde 1150 mm og i høyder på 450mm (VR-450) og 600mm (VR-600). Elementet leveres med not og fjær for enkel montering.

Produktet inneholder ingen kjente helsefarlige eller allergifremkallende stoffer.

### 2. Drift og vedlikehold

#### Rengjøring og rengjøringsmetoder

Ringmurselementet kan rengjøres med høytrykksspyler, maks 100 bar. Fastgrodd algevekst og mose etc. fjernes mekanisk med en stiv børste, men ikke stålbørste. Platene rengjøres med vann og såpevann. Ved skjolder og kalkutsalg kan det brukes rengjøringsmiddel for teglstein, skifter og puss, alternativt DeSalin C.

#### Ettersyn og kontroll

Årlig besiktelse av muren. Undersøk massene rundt for å undersøke om det er tilfredsstillende drenering og om det finnes setninger eller skader.

#### Vedlikeholdsinstruks og -Intervall

Utvendig fasadeplate kan stå ubehandlet. Fasadeplater uten overflatebehandling vil påvirkes av fuktighet. Med priming har produktene bedre bestandighet mot fukt og tørrsprekker reduseres.

1. Ved impregnering skal det benyttes Surfapor C eller tilsvarende, følg produktets anvisning.
2. Maling av sementplater: benytt diffusjonsåpen murmaling beregnet for overflatebehandling av mur/betong
3. Slemming av sementplater kan utføres med sementbaserte produkter beregnet for mur og puss.

Ødelagte plater kan skiftes. Platen limes til underlaget med flislim.

### 3. Emisjoner og miljøpåvirkning

Utslipp gjennom: avgassing

Utslipp til: Innemiljøet

Miljødeklarasjoner: det forelegger ingen miljødeklarasjoner for dette produktet.

### 4. Viktigste faremomenter

Ved temperatur høyere enn 70-75°C kan EPS svulle. Over 100°C blir materialet mykt og over 220°C spaltes det i styren og kullos. Fullstendig forbrenning inneholder grunnstoffene karbon (C) og hydrogen (H), som gir forbrenningsproduktene karbondioksid (CO<sub>2</sub>, Kullsyre) og



# EKTVEDT

**Org.nr:** 990978484

**Adresse:** Jarlsberggata 51, 3170 Sem

**Telefon:** 90 91 86 02

**E-post:** sigve@sektvedt.no

vanndamp ( $H_2O$ ). Ufullstendig forbrenning danner mange mellomprodukter, bl.a. karbonmonoksid ( $CO$ , kullos). Oksygentilførselen er avgjørende for om det dannes  $CO_2$ , eller  $CO$ .

