

FDV ISOPOR

Veiledning i drift og vedlikehold av uteareal for private hjem, borettslag og boligsameier.

PRODUKTBEKRIVELSE

Vi i Ektvedt AS bruker isopor fra Sundolitt, deres produktnavn er XPS. XPS er et isolasjonsprodukt i ekstrudert polystyren. Den leveres i flere forskjellige tykkelser, trykkfastheter og dumensjoner. De forskjellige produktene deles inn i XPS200, XPS250, XPS300, XPS400, XPS500 og XPS700. Ved produksjon av styropor "blåser" en opp polystyren til lette kuler. Disse kulene er like de en finner inne i Saccosekker. Fordi kulene har evne til å sette seg sammen når de blir trykt sammen under oppvarming, kan de formes til store blokker. Disse blokkene blir så skjært opp i de tykkelsene produsenten har i sitt varesortiment. Styropor har lavt fuktopptak. Produktet blir ikke påvirket av sopp og råte og gir ikke grobunn for mikroorganismer. All styropor er hvit.

ANVISNING FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Ingen rutiner. Materialet er beregnet til innbygging i konstruksjonen.

Ettersyn/kontroll

XPS bør ikke komme i kontakt med løsemidler da dette kan løse opp materialet over tid. Ubehandlet flate som kan bli utsatt for UV-stråling, vil over tid blir nedbrutt. Styropor har god bestandighet mot saltsyre 35 %, vann, salpetersyre 50 %, saltvann, svovelsyre 95 %, natron- og kalilut, asfalt alkoholer, humussyrer, ammoniakkvann, kald asfaltemulsjon og kalkvann. Platene skal ikke utsettes for høyere temperatur enn 70°C fordi dette kan føre til mykning og krymp av materialet.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Materialet er beregnet til innbygging i konstruksjoner, eventuelt tildekket av fyllmasse. Normalt ingen driftsrutiner.

Platene kan males med vannbasert maling og pusses. Det blir anbefalt å pusse i to sjikt med mellomliggende armeringsduk i glassfiber.

DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskiftninger

Antatt levetid/brukstid: over 50 år.

Fuktbestandighet

Fuktopptak, neddykket mindre enn 5 vol % (standard NS-EN 12087).

Fuktopptak, diffusjon mindre enn 15 vol % (standard NS-EN 12088).

MILJØPÅVIRKNING

Ressursutnyttelse

Produktet består av ikke fornybare, rikelige ressurser. Det kan leveres med delvis innblandet resirkulert materiale etter masseberegningsprinsippet. Produktet er lavt emitterende i forhold til emisjon.

Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi

Foreligger ikke.

BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL

Avfallstype: Sundolitt XPS

Avfallshåndtering: 100% resirkulerbart til nye produkter eller energiproduksjon. Inneholder ikke miljøfarlig avfall. Kappet biter av produktet leveres i gjennomsiktige sekker til miljøstasjonen eller andre innsamlingspunkter. Hele og rene plater kan retuneres til fabrikken for gjenvinning.

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Kode for avfallsbehandling: 1732 | 1000 | 0600 | _ _ _ _

ANSVARLIG FIRMA

Produsent: Sunde AS

Org. Nr: NO 916 416 784 MVA

Adresse: Borgundfjordveien 137, 0617 Ålesund

e-post: norway@sundolitt.com

