

# FDV for fabrikkblandet betong

---

*Veiledning i drift og vedlikehold av uteareal for private hjem, borettslag og boligsameier.*

## Handelsnavn og typebenevnelser

Fabrikkblandet betong med fasthetsklasse B10 – B45 og bestandighetsklasser M90 – M40.

## Bruksområder:

Produktene benyttes til støpning av såle, gulv, dekker, vegger, søyler m.m.

## Sammensetning av produkt

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis og har en sammensetning basert på:

- Tilslag av sand, singel, pukk.
- Sement
- Micro-silika
- Tilsetningsstoffer og tilsetningsmaterialer for tilpasning av egenskaper
- Vann

Betong kan også være tilsatt stålfiber produsert etter EN 14889-1, eller polymerfiber produsert etter EN 14889-2.

## Egenskaper som påvirker innemiljøet

Produktene har ingen innvirkning på innemiljø.

## Brann- og eksplosjonsfare

Produktene er ikke brennbare.

## Behandling av herdet betong

Ved behandlinger som sliping, meisling, saging og lignende av herdet betong tar man i bruk vernebriller, arbeidshansker og støvmanske. Behandling av betong kan gi mye støv og små «steinsprut» på grunn av innholdet i betongen. Det anbefales også å ta i bruk øreklokker.

## Vedlikehold

Kalkutslag fjernes ved å vaske med saltsyre, fosforsyre eller eddiksyre fortynnet til oppløsning i forhold syre/vann fra 1:20 til 1:10 og etterskylles godt med vann. Eksponert betong bør ikke rengjøres med eller utsettes for syrebaserte rengjøringsmidler.

## Standarder og godkjenninger

Produktene er produsert i samsvar med NS-EN 206-1 eller Statens Vegvesens prosesskode 2. Det er dermed utført nødvendige tiltak for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet. Stedlig utstøping og valg av betong i rett fasthetsklasse og bestandighetsklasse til de påkjenninger som den skal utsettes for, er avgjørende for bestandigheten av betong.

